

UDA 125 N

PORTALOWA TOKARKA KOŁOWA



GŁÓWNE PARAMETRY TECHNICZNE

Zakres średnic okręgu tocznego kół (mocowanie promieniowe / osiowe):	660 – 1.250 mm / 770 – 1.200 mm
Maksymalna masa zestawu kołowego:	4.500 kg

PRZEZNACZENIE

Portalowa tokarka kołowa **UDA 125 N** jest sterowaną numerycznie dwusupportową tokarką specjalną przeznaczoną do regeneracji profili jezdnych kół i tarcz hamulcowych zestawów kołowych stosowanych w pojazdach szynowych. Obrabiarka zapewnia wydajną obróbkę kół monoblokowych i obręczowanych zarówno używanych jak i nowych zestawów kołowych.

Obrabiarka może być przystosowana do promieniowego lub osiowego mocowania zestawów kołowych.

Zestawy kołowe mogą posiadać korpusy łożysk, koła zębate, reduktory oraz tarcze hamulcowe.

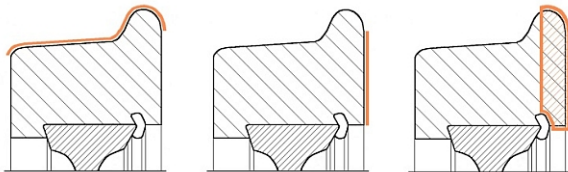
Zestaw kołowy jest wtaczany po szynach na podnośnik obrabiarki, automatycznie centrowany i mocowany w kłach i zabieraczach zainstalowanych na tarczach wrzecionowych. Napęd główny realizowany jest przez dwa sterowane cyfrowo w układzie master / slave silniki AC o bezstopniowej regulacji obrotów.

Obrabiarka przystosowana jest do pracy w systemie przelotowym. Zestawy kołowe doprowadzane są na obrabiarkę od strony obsługi i wyprowadzane po obróbce w kierunku tyłu maszyny. Możliwy jest również tryb pracy w systemie nieprzelotowym.

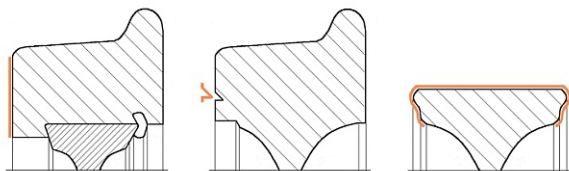
MOŻLIWOŚCI

NA TOKARCE UDA 125 N MOŻNA WYKONAĆ NASTĘPUJĄCE OPERACJE:

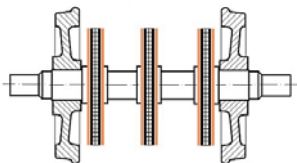
- Toczenie profilu kół według programu technologicznego
- Planowanie wewnętrznych powierzchni bocznych wieńców kół
- Wytaczanie materiału obręczy dla usunięcia pierścienia zaciskowego



- Planowanie zewnętrznych powierzchni bocznych wieńców kół (dotyczy wersji z mocowaniem promieniowym)
- Wytoczenie rowka obróbki granicznej (dotyczy wersji z mocowaniem promieniowym)
- Toczenie średnicy zewnętrznej oraz kształtowanie czół kół bosych (dotyczy wersji z mocowaniem promieniowym)



- Planowanie powierzchni ciernych tarcz hamulowych usytuowanych na osi pomiędzy kołami zestawu (dotyczy wersji z mocowaniem promieniowym)



GŁÓWNE CECHY

- Sztywna konstrukcja w oparciu o bramę wykonaną jako **jednolity mocno uźebrowany odlew skrzynkowy z żeliwna szarego** zapewniający **najlepsze tłumienie drgań** powstałych podczas skrawania
- Wrzeciono napędu głównego łożyskowane promieniowo i osiowo i napędzane od dwóch cyfrowo sterowanych silników o bezstopniowej regulacji obrotów
- **Automatyczny i niezawodny pomiar kół głowicami dotykowymi** (głowice laserowe w opcji)
- Wydajna **obróbka profili ekonomicznych** (zwężanych)
- Praca w **systemie przelotowym lub nieprzelotowym**

WYKONANIE STANDARDOWE

- Brama, dwa wrzecienniki z tarczami, każda z kłem 60 / 90 stopni i trzema zabieraczami
- Suporty i noże składane do obróbki profilu wraz z kasetami i płytkami skrawającymi
- Dotykowe głowice bazująco-pomiarowe
- Podnośnik i centrownik zestawu kołowego
- Silniki o regulowanych bezstopniowo obrotach z cyfrowymi regulatorami napędu głównego
- Silniki o regulowanych bezstopniowo obrotach z cyfrowymi regulatorami napędu posuwów
- Układ sterowania numerycznego firmy SIEMENS typu SINUMERIK 840D sl wraz z PLC
- Pulpit sterowniczy
- Diagnostyka zakłóceń pracy obrabiarki
- Program do obróbki jednego profilu kół
- Sprawdzenia i przeciwsprawy dla jednego profilu kół
- Grafika ekranowa do układu CNC dla łatwiejszej obsługi obrabiarki
- Okablowanie obrabiarki i szafa sterownicza
- Agregat hydrauliczny
- Układ smarowania obrabiarki
- Sygnalizator stanu pracy obrabiarki
- Osłony wiórowe, zsypanie wiórów i transporter wiórów
- Oświetlenie przestrzeni roboczej
- Klucze do obsługi i montażu obrabiarki
- Osprzęt do ustawienia i zamocowania obrabiarki na fundamencie
- Zestaw do kontroli i kalibracji systemu pomiarowego obrabiarki
- Dokumentacja techniczno-ruchowa
- Oznakowanie CE i deklaracja zgodności WE

WYPOSAŻENIE DODATKOWE

- Kły specjalne
- Urządzenie do unieruchamiania korpusów łożysk na zewnętrznych czopach osi
- Urządzenia do planowania czół zewnętrznych kół (dotyczy wersji z mocowaniem promieniowym)
- Urządzenia do planowania tarcz hamulcowych na osi pomiędzy kołami (dotyczy wersji z mocowaniem promieniowym)
- Wyposażenie do obróbki kół bosych (dotyczy wersji z mocowaniem promieniowym)
- Laserowe głowice pomiarowe
- Urządzenie do podpierania przekładni umieszczonej na osi obrabianego zestawu kołowego
- Pulpit sterowniczy z ekranem dotykowym
- Dodatkowe programy do obróbki podstawowych i zwięzanych profili kół
- Baza danych obrabianych zestawów kołowych
- Wyposażenie do odskoku narzędzi w przypadku nagłej przerwy w zasilaniu elektrycznym
- Mechaniczny rozdrabniacz wiórów
- Pojemnik na wióry
- Urządzenie do odciągu pyłów i dymów ze strefy skrawania
- Pełne osłony obrabiarki
- System kamer przemysłowych do obserwacji procesu obróbki
- Obrotnik zestawów kołowych
- Inne według uzgodnień


 PODSTAWOWA CHARAKTERYSTYKA TECHNICZNA

MODEL		UDA 125 N	
Geometria zestawów kołowych			
Szerokość toru ⁽¹⁾	mm	1.435	
Zabieracze			
Wersja ⁽²⁾		Promieniowe	Osiowe
Maks. średnica okręgu tocznego kół (przed obróbką)	mm	1.250	1.200
Min. średnica okręgu tocznego kół (po obróbce)	mm	660	770
Maks. szerokość obręczy	mm	145	
Min. / maks. długość osi zestawu kołowego ^{(3), (4)}	mm	1.645 / 2.370	
Maks. ciężar zestawu kołowego	× 10 kN	4.5	
Parametry obrabiarki			
Maks. przekrój wióra ⁽⁵⁾	mm ²	2 × 12	
Maks. posuw	mm/obr.	4	
Maks. obroty napędu głównego o bezstopniowej regulacji:			
Toczenie profilu kół	obr/min	45	
Planowanie bocznych powierzchni ciernych tarcz hamulcowych	obr/min	70	
Moc silników napędu głównego (S1/S6-40%)	kW	2 × 40 / 2 × 50	
Łączna moc zaistalowana (wykonanie standardowe)	kW	140	
Wymiary gabarytowe i ciężar obrabiarki			
Wymiary gabarytowe obrabiarki:			
Długość ⁽³⁾	mm	8.400	
Szerokość ⁽³⁾	mm	3.825	
Wysokość	mm	2.840	
Zapotrzebowanie na powierzchnię zabudowy	mm	15.500 × 6.500	
Ciężar obrabiarki ⁽³⁾	× 10 kN	36	
Dokładności obróbki			
Różnica średnic kół jednego zestawu kołowego	mm	≤0,15	
Bicie promieniowe okręgu tocznego kół	mm	≤0,10	
Zwichrowanie czół wewnętrznych kół	mm	≤0,10	
Dokładność odtworzenia profilu	mm	≤0,15	
Chropowatość powierzchni obrobionej kół, Ra	µm	5 – 20	
<small> (1) Inna szerokość toru do uzgodnienia. Dostępna wersja wielotorowa. (2) Zabieranie promieniowe lub osiowe do wyboru przez zamawiającego (3) Dla szerokości toru 1.435 mm i standardowego wykonania obrabiarki (4) Inna długość osi zestawów kołowych do uzgodnienia (5) Materiał kół – stal: maks. twardość 270 HB; Rm ≤950 N/mm² </small>			