

UBE 150 N

TOKARKA KOŁOWA



GŁÓWNE PARAMETRY TECHNICZNE

Zakres średnic okręgu tocznego kół	700 – 1.300 mm
Maksymalna masa zestawu kołowego	3.500 kg

PRZEZNACZENIE

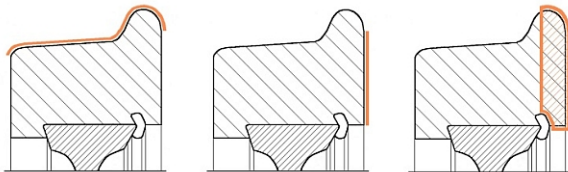
Tokarka kołowa **UBE 150 N** jest dwusupportową tokarką specjalną sterowaną numerycznie, przeznaczoną do regeneracji profilu jezdnych kół stosowanych w szynowych pojazdach kolejowych. Obrabiarka zapewnia również wydajną obróbkę zestawów nowych lub nowo obręczowanych.

Zestawy mogą posiadać korpusy łożysk zamontowane na zewnętrznych czopach osi, koła zębate zamontowane między kołami jezdными oraz tarcze hamulcowe.

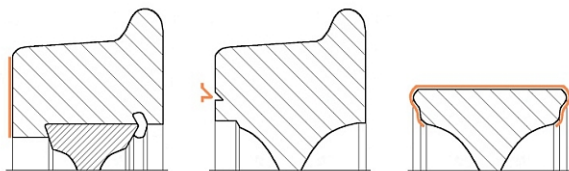
MOŻLIWOŚCI

NA TOKARCE UBE 150 N MOŻNA WYKONAĆ NASTĘPUJĄCE OPERACJE:

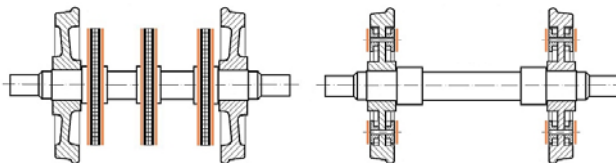
- Toczenie profilu kół według programu technologicznego
- Planowanie wewnętrznych powierzchni bocznych wieńców kół
- Wytaczanie materiału obręczy dla usunięcia pierścienia zaciskowego



- Planowanie zewnętrznych powierzchni bocznych wieńców kół
- Wytoczenie rowka obróbki granicznej na czole zewnętrznym
- Toczenie średnicy zewnętrznej oraz kształtowanie czół kół bosych



- Planowanie powierzchni ciernych tarcz hamulcowych na osi pomiędzy kołami
- Planowanie powierzchni ciernych tarcz hamulcowych na bocznych powierzchniach kół



GLÓWNE CECHY

- Podstawowe elementy korpusowe wykonane jako **sztywne, mocno uźebrowane odlewy skrzynkowe z żeliwna szarego** zapewniającego **najlepszego tłumienie drgań** powstałych podczas skrawania
- Napęd główny od dwóch cyfrowo sterowanych silników o bezstopniowej regulacji obrotów
- **Automatyczny i niezawodny pomiar kół głowicami dotykowymi** (głowice laserowe w opcji)
- Wydajna **obróbka profili ekonomicznych** (zwężanych)
- Praca w **systemie nieprzelotowym**

WYKONANIE STANDARDOWE

- Łoże, dwa wrzecienniki z tarczami, każda z kłem 60 / 90 stopni i trzema promieniowymi zabieraczami
- Suporty i noże składane do obróbki profilu wraz z kasetami i płytkami skrawającymi
- Dotykowe głowice bazująco-pomiarowe
- Podnośnik i centrownik zestawu kołowego
- Silniki o regulowanych bezstopniowo obrotach z cyfrowymi regulatorami napędu głównego
- Silniki o regulowanych bezstopniowo obrotach z cyfrowymi regulatorami napędu posuwów
- Układ sterowania numerycznego firmy SIEMENS typu SINUMERIK 840D sl wraz z PLC
- Pulpit sterowniczy
- Diagnostyka zakłóceń pracy obrabiarki
- Program do obróbki jednego profilu kół
- Sprawdzenia i przeciwspędzienia dla jednego profilu kół
- Grafika ekranowa do układu CNC dla łatwiejszej obsługi obrabiarki
- Okablowanie obrabiarki i szafa sterownicza
- Agregat hydrauliczny
- Układ smarowania obrabiarki
- Sygnalizator stanu pracy obrabiarki
- Osłony wiórowe, zsyp wiórów i transporter wiórów
- Oświetlenie przestrzeni roboczej
- Klucze do obsługi i montażu obrabiarki
- Osprzęt do ustawienia i zamocowania obrabiarki na fundamencie
- Zestaw do kontroli i kalibracji systemu pomiarowego obrabiarki
- Dokumentacja techniczno-ruchowa
- Oznakowanie CE i deklaracja zgodności WE

WYPOSAŻENIE DODATKOWE

- Kły specjalne
- Urządzenie do unieruchamiania korpusów łożysk na zewnętrznych czopach osi
- Urządzenia do planowania czół zewnętrznych kół
- Urządzenia do planowania tarcz hamulcowych na osi pomiędzy kołami i na kołach
- Wyposażenie do obróbki kół bosych
- Laserowe głowice pomiarowe
- Pulpit sterowniczy z ekranem dotykowym
- Dodatkowe programy do obróbki podstawowych i zwężanych profili kół
- Baza danych zestawów kołowych
- Wyposażenie do odskoku narzędzi w przypadku nagłej przerwy w zasilaniu elektrycznym
- Mechaniczny rozdrabniacz wiórów
- Pojemnik na wióry
- Urządzenie do odciągu pyłów i dymów ze strefy skrawania
- Pełne osłony obrabiarki
- System kamer przemysłowych do obserwacji procesu obróbki
- Obrotnik zestawów kołowych
- Inne według uzgodnień


 PODSTAWOWA CHARAKTERYSTYKA TECHNICZNA

MODEL	UBE 150 N	
Geometria zestawów kołowych		
Szerokość toru ⁽¹⁾	mm	1.435
Maks. średnica okręgu tocznego kół (przed obróbką)	mm	Ø 1300
Min. średnica okręgu tocznego kół (po obróbce)	mm	Ø 700
Maks. szerokość obręczy przed / po obróbce	mm	145
Min. / maks. długość osi zestawu kołowego ^{(2), (3)}	mm	1.890 / 2.400
Maks. ciężar zestawu kołowego	× 10 kN	3,5
Parametry obrabiarki		
Maks. przekrój wióra ⁽⁴⁾	mm ²	2 × 12
Maks. posuw	mm/obr.	4
Maks. obroty napędu głównego o bezstopniowej regulacji:		
Toczenie profilu kół	obr/min	40
Planowanie tarcz hamulcowych	obr/min	55
Moc silników napędu głównego (S1 / S4-40%)	kW	2 × 40/50
Łączna moc zaistalowana (wykonanie standardowe)	kW	140
Wymiary gabarytowe i ciężar obrabiarki		
Wymiary gabarytowe obrabiarki:		
Długość ⁽²⁾	mm	8.700
Szerokość ⁽²⁾	mm	3.650
Wysokość	mm	2.620
Zapotrzebowanie na powierzchnię zabudowy	mm	15.000 × 6.500
Ciężar obrabiarki ⁽²⁾	× 10 kN	56
Dokładności obróbki		
Różnica średnic kół jednego zestawu kołowego	mm	≤0,15
Bicie promieniowe okręgu tocznego kół	mm	≤0,15
Zwichrowanie czół wewnętrznych kół	mm	≤0,10
Dokładność odtworzenia profilu	mm	≤0,15
Chropowatość powierzchni obrobionej kół, Ra	µm	5 – 20
<small> (1) Inna szerokość toru do uzgodnienia. Dostępna wersja wielotorowa. (2) Dla szerokości toru 1.435 mm i standardowego wykonania obrabiarki (3) Inna długość osi zestawów kołowych do uzgodnienia (4) Materiał kół – stal: maks. twardość 270 HB; Rm ≤950 N/mm² </small>		