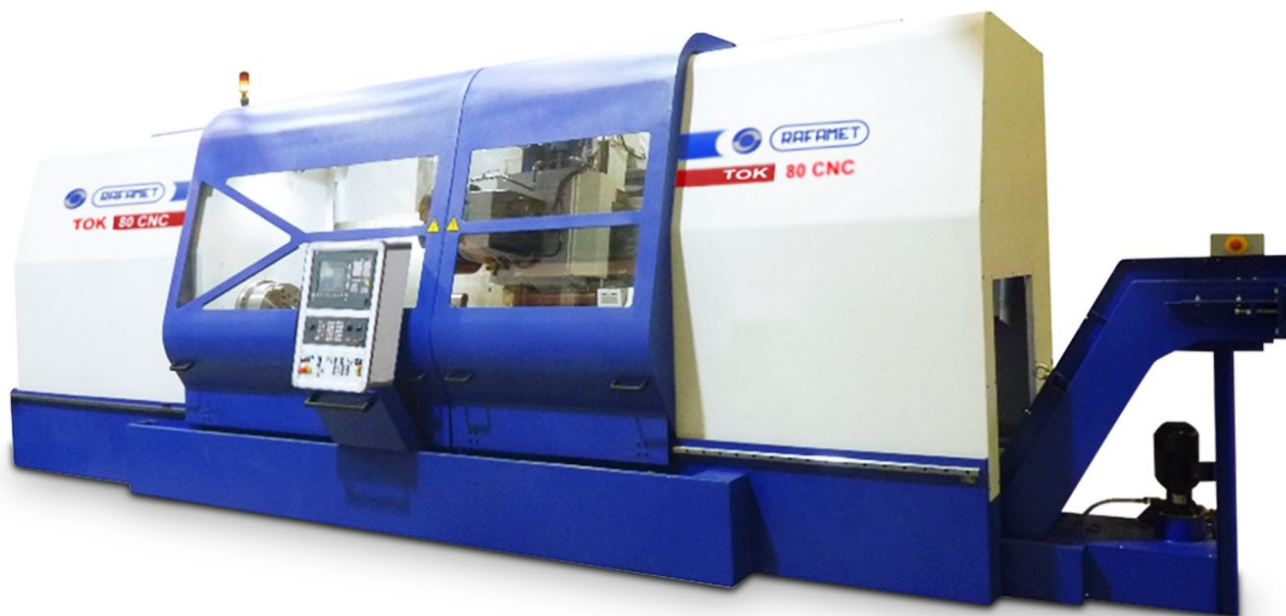


TOK 80 CNC

TOKARKA DO OSI



GŁÓWNE PARAMETRY TECHNICZNE

Średnica przelotu nad łożem:	800 mm
Maksymalna masa przedmiotu :	6.000 kg

PRZEZNACZENIE

Tokarka **TOK 80 N**, w podstawowej wersji, jest sterowaną numerycznie obrabiarką specjalną przeznaczoną do toczenia osi zestawów kołowych pojazdów szynowych.

Zastosowanie sterowania numerycznego CNC najnowszej generacji pozwala na automatyczną, dokładną i wydajną obróbkę detali według programu technologicznego. Można na niej wykonywać zarówno obróbkę zgrubną i wykańczającą osi regenerowanych lub nowych.

 **MOŻLIWOŚCI****NA TOKARCE TOK 80 N MOŻNA WYKONAĆ NASTĘPUJĄCE OPERACJE:**

- Toczenie powierzchni czopów zewnętrznych i wewnętrznych
- Toczenie powierzchni cylindrycznych, przedpiaść i podpiaść
- Toczenie promieni, zaokrąglenia i obróbka kształtowa krawędzi
- Rolowanie powierzchni czopów zewnętrznych i wewnętrznych, powierzchni cylindrycznych, przedpiaść, promieni i podpiaść
- Planowanie czół i nakiełkowanie osi
- Wiercenie i gwintowanie otworów w czopach zewnętrznych osi

 **GLÓWNE CECHY**

- Łoże skośne odlewane z żeliwa o podwyższonych właściwościach wytrzymałościowych, normalizowane, dobrze użebrowane z czterema prowadnicami wykonanymi z hartowanej stali
- Suport wzdłużny przesuwany po dwóch prowadnicach zapewniających precyzyjne prowadzenie
- Powierzchnie ślizgowe suportu wzdłużnego i poprzecznego z użyciem materiałów syntetycznych wspomaganym centralnym smarowaniem sterowanym automatycznie
- 12-to pozycyjna głowica rewolwerowa
- Korpus wrzeciennika odlewany z żeliwa o podwyższonych właściwościach wytrzymałościowych
- Wrzeciono wsparte na łożyskach o podwyższonej klasie dokładności
- Wszystkie koła zębate i wałki nawęglane, hartowane i szlifowane

WYKONANIE STANDARDOWE

- Łoże skośne
- Wrzeciennik z 3-szczękowym samocentrującym uchwytem tokarskim z mocowaniem ręcznym
- Konik z pinolą o średnicy 180 mm z obrotowym wrzecionem ze automatyzowanym wysuwem pinoli, zaciskaniem do łoża i przesuwem po łożu
- Tuleja redukcyjna wrzeciona 105 mm / stożek Morse'a nr 6
- Kły stałe - 2 szt.
- Suport wzdłużny i poprzeczny z przesuwami w osi X i Z realizowanymi z przekładni śrubowo-tocznych
- Automatykna hydrauliczna 12-to pozycyjna rewolwerowa głowica na narzędzia tokarskie
- Silniki o regulowanych bezstopniowo obrotach z cyfrowymi regulatorami napędu głównego
- Silniki o regulowanych bezstopniowo obrotach z cyfrowymi regulatorami napędu posuwów
- Układ sterowania numerycznego firmy SIEMENS typu SINUMERIK 840D sl wraz z PLC
- Pulpit sterowniczy
- Diagnostyka zakłóceń pracy obrabiarki
- Grafika ekranowa do układu CNC dla łatwiejszej obsługi obrabiarki
- Okablowanie obrabiarki i szafa sterownicza
- Agregat hydrauliczny
- Układ smarowania obrabiarki
- Sygnalizator stanu pracy obrabiarki
- Transporter wiórów
- Instalacja chłodzenia narzędzi 6 bar
- Instalacja oświetleniowa
- Osłony przestrzeni obróbczej
- Pulpit sterowniczy przesuwany na całej długości maszyny
- Śruby do poziomowania i zakotwiczenia na fundamencie
- Klucze do obsługi i montażu obrabiarki
- Certyfikat CE
- Dokumentacja techniczno-ruchowa DTR
- Dokumentacja obsługi i programowania układu CNC

WYPOSAŻENIE DODATKOWE

- Podtrzymki
- Uchwyt tokarski z mocowaniem hydraulicznym
- Automatykna 12-to pozycyjna rewolwerowa głowica na narzędzia tokarskie i obrotowe
- Wyposażenie do pomiaru detalu
- Wyposażenie do dogniatania
- Dźwignik z uchwytem do załadunku rozładunku osi
- Baza danych osi z funkcją komunikacji z tokarką do kół
- Wyposażenie do odskoku narzędzi w przypadku nagłej przerwy w zasilaniu elektrycznym
- Mechaniczny rozdrabniacz wiórów i pojemnik na wióry
- Inne według uzgodnień


 PODSTAWOWA CHARAKTERYSTYKA TECHNICZNA

MODEL	TOK 80 CNC	
Zdolności obróbcze		
Średnica przelotu nad łożem	mm	800
Średnica przelotu nad suportem	mm	670
Maks. rozstaw kłó w	mm	3.000
Maks. ciężar detalu mocowanego	x 10 kN	6
Wrzeciennik		
Średnica otworu wrzeciona	mm	95
Zakres obrotów (regulowanych bezstopniowo)	obr./min	4 - 800
Moc silnika napędu głównego	kW	39
Maks. moment obrotowy wrzeciona	Nm	3250
Suport		
Szybki przesuw w osi "X" i "Z"	mm/min	5.000
Przesuw wzdłużny	mm	3.000
Przesuw poprzeczny	mm	410
System narzędziowy: głowica rewolwerowa		12 pozycji
Konik		
Wysuw pinoli	mm	150
Stożek wewnętrzny, wielkość		1:12 / 65
Wymiary i ciężar obrabiarki		
Wymiary obrabiarki:		
Długość (z transporterem wiórów)	mm	7.800
Szerokość	mm	2.350
Wysokość	mm	2.900
Ciężar obrabiarki, około	x 10 kN	21

Niektóre z powyższych danych mogą zostać dostosowane do wymagań zamawiającego.
 Powyższe dane mogą ulec zmianie bez wcześniejszego powiadomienia w wyniku rozwoju produktu.