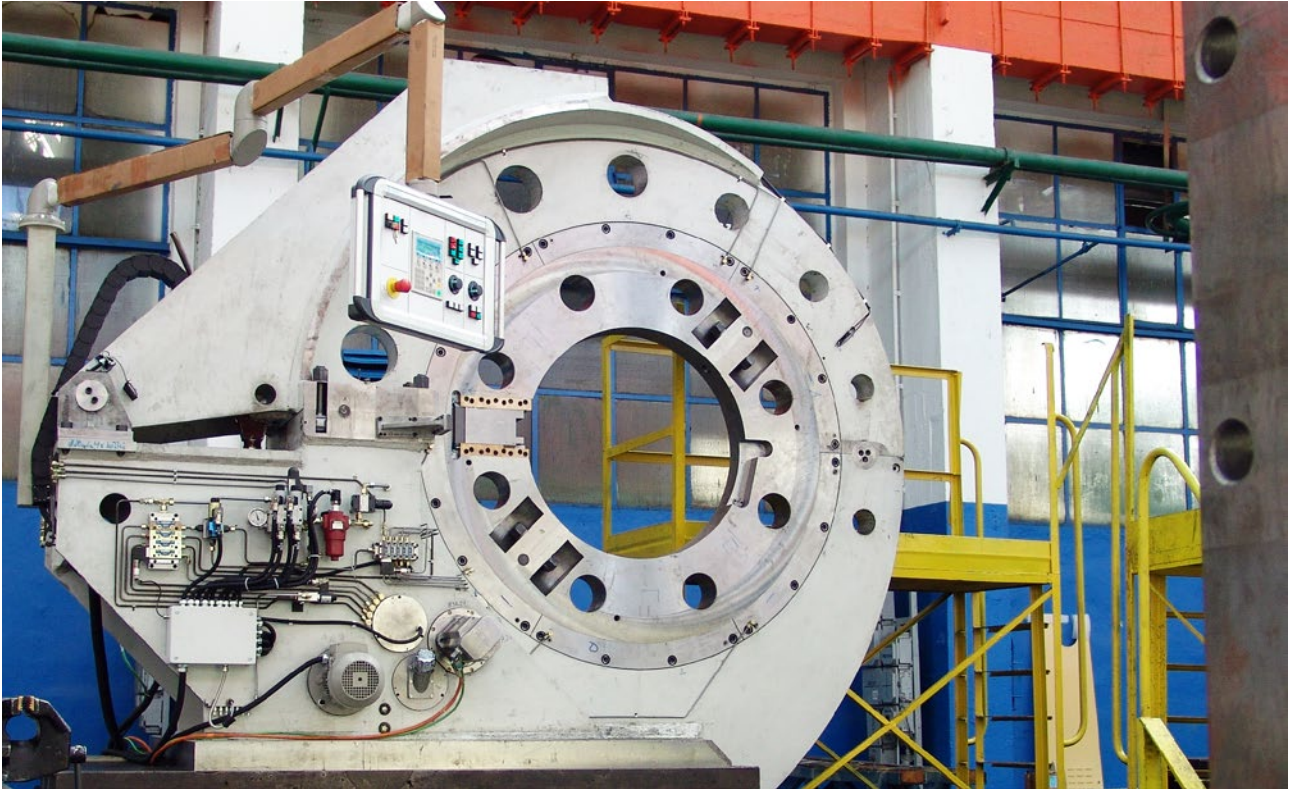


PT 950 OBTACZARKA



GŁÓWNE PARAMETRY TECHNICZNE

Zakres średnic obrabianych czopów:	650 – 910 mm
Moc napędu głównego:	12 kW

PRZEZNACZENIE

Obtaczarka (nazywana również Aparatem Molle'a) służy od obróbki czopów korbowych na zmontowanym wale korbowym silnika okrętowego. Obrótowa i dzielona tarcza (krętlik) osadzona jest w dzielonym jarzmie. W tarczy zainstalowany jest suwak z wymiennym narzędziem. Podział tarczy umożliwia wprowadzenie obrabianego czopa do urządzenia, a połączeniu krętlika i jarzma zgrubną i wykończeniową obróbkę czopa.

Obtaczarka współpracuje z tokarką poziomą, na której zamocowany jest zmontowany wał korbowy.

GŁÓWNE CECHY

- Jest urządzeniem przenośnym i może być sprzęgane z różnymi tokarkami poziomymi.
- Własny system sterowania i napędy oraz zasilanie hydrauliczne.
- Zmechanizowane otwieranie i zamykanie jarzma z krętlikiem.
- Odrębny mechanizm sterowania ruchem promieniowym narzędzia podczas obiegowego ruchu tarczy krętlika.

PODSTAWOWA CHARAKTERYSTYKA TECHNICZNA

MODEL		PT 950
Zakres średnic obrabianych czopów wykorbień	mm	650 – 910
Średnica wewnętrzna krętlika	mm	960
Szerokość krętlika	mm	165
Maksymalna długość krawędzi skrawającej	mm	330
Promieniowy przesuw suwaka oprawki narzędziowej	mm	30
Zakres posuwów suwaka oprawki narzędziowej	mm/min	0,05 – 25
Minimalny zadawany przesuw suwaka	mm	0,005
Zakres prędkości obrotowych krętlika	obr/min	0,25 – 10
Maksymalna moc napędu obrotu krętlika	kW	28

Niektóre z powyższych danych mogą zostać dostosowane do wymagań zamawiającego.
Powyższe dane mogą ulec zmianie w wyniku rozwoju produktu bez wcześniejszego powiadomienia.