

## Seria KDC

### SUPER CIĘŻKIE TOKARKI KARUZELOWE



#### **i** GŁÓWNE PARAMETRY TECHNICZNE

Maksymalna średnica toczenia:	13.000 mm
Maksymalne obciążenie stołu:	350 x10 kN

## PRZEZNACZENIE

Dwustojakowe super ciężkie tokarki karuzelowe serii KDC są przeznaczone do wykonywania operacji obróbkowych w zakresie toczenia, wytaczania powierzchni cylindrycznych, stożkowych i krzywoliniowych wielkogabarytowych przedmiotów o skomplikowanych kształtach.

Opcjonalnie suport pionowy może być wyposażony w modułowe wrzeciono narzędziowe, umożliwiające wykonywanie operacji frezarskich i wiertarskich.

Czynności obróbkowe oraz pomiary realizowane są poprzez układ sterowania numerycznego CNC, który zapewnia wydajną automatyczną obróbkę detali według programów technologicznych.

Tokarki karuzelowe typu KDC wraz z bogatym wyposażeniem specjalnym dostosowywane są do indywidualnych potrzeb produkcyjnych klienta.

Układ korpusowy obrabiarki składa się z łoża ze stołem, dwóch stojaków i belki wiążącej połączonych mechanicznie, co tworzy konstrukcję ramową. Na ramie obrabiarki osadzone są przesuwne belka suportowa z suportem(ami). Podstawowe korpusy wykonane są jako odlewy z wysokogatunkowego żeliwa szarego. Zapewnia to dużą geometryczną stabilność obrabiarki i lepsze tłumienie wszelkich drgań w porównaniu z konstrukcjami spawanymi.

## GŁÓWNE CECHY

- Zwarta konstrukcja zespołów dostosowana do wysokich wymagań obróbkowych;
- Wysoka sztywność i duża dokładność obróbki;
- Możliwość kompleksowej obróbki jednym lub dwoma suportami;
- Suwak suportu do toczenia lub dodatkowo do frezowania i wiercenia;
- Możliwość zastosowania magazynów głowic narzędziowych / narzędzi;
- Napędy posuwowe dla osi X i Z poprzez przekładnie i precyzyjne śruby toczne;
- Bezpośredni pomiar położenia osi liniałami Heidenhein;
- Podwójny system napędowy obrotów stołu dla toczenia oraz precyzyjnego pozycjonowania kąтового albo konturowania podczas frezowania i wiercenia (oś C);
- Przesuw stołu (oś Y) - opcja
- Systemy narzędziowe ISO, CAPTO. KM lub inny.


 PODSTAWOWA CHARAKTERYSTYKA TECHNICZNA

MODEL		KDC 630/700 N	KDC 700/800 N
<b>Stół</b>			
Średnica stołu	mm	6.300	7.000 / 8.000 <sup>(1)</sup>
Maks. średnica toczenia	mm	7.000 / do 13.000 <sup>(1)</sup>	8.000 / do 13.000 <sup>(1)</sup>
Maks. ciężar detalu	× 10 kN	200	200 / 350 <sup>(1)</sup>
Maks. obroty stołu z łożyskowaniem hydrostatycznym / tocznym	obr/min	35 / 60	30 / 50
Wolne obroty stołu – oś C	obr/min	0,001 – 1	
Moc napędu głównego	kW	2 x 100	
<b>Belka suportowa (przesuwna)</b>			
Maks. wysokość toczenia	mm	4.500 / 5.400 <sup>(1)</sup> / 6.300 <sup>(1)</sup> / 8.000 <sup>(1)</sup>	
Prędkość przesuwu	mm/min	350	
<b>Support górny</b>			
Wysuw suwaka – oś Z	mm	1.800 / 2.600 <sup>(1)</sup> / 3.000 <sup>(1)</sup> / 4.000 <sup>(1)</sup>	
Zakes posuwów – oś X i Z	mm/min	0,1 - 400 / 0,1 - 2.000 <sup>(1)</sup>	
Przekrój suwaka	mm	350 x 420 / 500 × 500 <sup>(1)</sup>	
Maks. prędkość obrotowa wrzeciona narzędziowego	obr/min	1.500 / 2.000 <sup>(1)</sup>	
Moc napędu wrzeciona narzędziowego	kW	22 / 39 <sup>(1)</sup>	
<b>Wymiary gabarytowe i ciężar obrabiarki</b>			
Wymiary gabarytowe obrabiarki:			
Długość <sup>(2)</sup>	mm	13.700	14.630
Szerokość <sup>(2)</sup>	mm	11.400	11.865
Wysokość od klinów ustawczych / powierzchni stołu <sup>(2)</sup>	mm	11.660 / 9.560	13.660 / 11.560
Ciężar obrabiarki, około <sup>(2)</sup>	× 10 kN	470	490
<b>Dokładności obrabiarki</b>			
Dokładność pozycjonowania Mar osi X (L = 1.000 mm)	mm	0,010	
Dokładność pozycjonowania Mar osi Z (L = 1.000 mm)	mm	0,008	
Dokładność pozycjonowania osi C <sup>(1)</sup>	°	±0,003	
Powtarzalność pozycjonowania RPmax osi X (L = 1.000 mm)	mm	0,007	
Powtarzalność pozycjonowania RPmax osi Z (L = 1.000 mm)	mm	0,005	
Powtarzalność pozycjonowania osi C	°	±0,002	
<small>(1) Wykonanie opcjonalne (2) Dla standardowego wykonania obrabiarki</small>			

Niektóre z powyższych danych mogą zostać dostosowane do wymagań zamawiającego.  
Powyższe dane mogą ulec zmianie bez wcześniejszego powiadomienia w wyniku rozwoju produktu.