

# HSM 180 CNC

## FREZARKI BRAMOWE

### GŁÓWNE PARAMETRY TECHNICZNE

Moc napędu głównego:	70 kW
5 osi CNC	

### PRZEZNACZENIE

Frezarka bramowa HSM jest frezarką o wysokich prędkościach przesuwu osi. Obrabiarka przeznaczona jest do obróbki przedmiotów o skomplikowanych kształtach, szczególnie wykonanych z aluminium i jego stopów. Wysokobrotowe elektrowrzeciono o dużej mocy umożliwia bardzo wydajną obróbkę, a wytwarzane bardzo drobne wióry są szczególnie łatwe do usuwania.

Prace mogą obejmować:

- frezowanie przestrzenne 3-, 4- i 5-osiowe
- wiercenie
- rozwiercanie
- wytaczanie
- gwintowanie, gwintowanie obwiedniowe (ruch helikalny) we wszystkich płaszczyznach obróbkowych, tj. XY, YZ, XZ

Zastosowanie układu sterowania numerycznego CNC zapewnia precyzyjną i wydajną automatyczną obróbkę detali według programu. Wrzeciono w suwaku jest dostosowane do narzędzi ze stożkiem ISO 50 i umożliwia ich automatyczny zacisk i luzowanie, a także współpracę z magazynem narzędzi. Uniwersalna głowica narzędziowa z osią obrotową C i wychylną B posiada wrzeciono ze stożkiem ISO 50 i umożliwia automatyczne zaciskanie i luzowanie narzędzia.

### GŁÓWNE CECHY

- Stała brama obrabiarki ze stałą lub przesuwaną belką suportową (oś „W” CNC)
- Przesuwny stół
- Suport frezarski z korpusem z odlewu żeliwnego i suwakiem o ośmiokątnym przekroju
- Napędy posuwu osi o wysokich prędkościach przesuwu i wysokiej dynamice (Acc do 5 m/s<sup>2</sup>)
- Wszystkie osie przesuwne osadzone na precyzyjnych prowadnicach tocznych.


 PODSTAWOWA CHARAKTERYSTYKA TECHNICZNA

MODEL	HSM 180 CNC	
<b>Stół</b>		
Powierzchnia płyty stołu do mocowania detalu (szer. × dł.) <sup>(1)</sup>	mm	1.800 × 4.500
Przesuw stołu (w osi X) <sup>(1)</sup>	mm	4.000
Maks. ciężar obrabianego przedmiotu	× 10 kN	12
<b>Brama</b>		
Prześwit między stojakami bramy (w osi Y)	mm	2.200
Maks. odległość czoła wrzeciona od powierzchni płyty stołu do mocowania detalu (w osi Z) <sup>(1)</sup>	mm	2.260
<b>Suport frezarsko-wiertarski</b>		
Wysuw suwaka <sup>(1)</sup>	mm	1.200
Przekrój ośmiokątnego suwaka	mm	650
<b>Prędkości posuwów i przesuwów</b>		
Zakres bezstopniowo regulowanych prędkości posuwu stołu (oś X)	mm/min	0,2 – 5.000
Maks. prędkość szybkiego przesuwu stoł	mm/min	25.000 / 40.000
Zakres bezstopniowo regulowanych prędkości posuwu suportu (oś Y) i suwaka (oś Z)	mm/min	0,1 – 15.000
Maks. prędkość szybkich przesuwów suportu i stołu	mm/min	40.000
Maks. przyspieszenie osi CNC	m/s <sup>2</sup>	5
<b>Wymiary gabarytowe i ciężar obrabiarki<sup>(1)</sup></b>		
Długość	mm	14.000
Szerokość	mm	7.700
Wysokość	mm	6.750
Ciężar	× 10 kN	60
<b>Dokładności obrabiarki</b>		
Dokładność pozycjonowania Mar osi X, Y i Z (L = 1.000 mm)	mm	0,016
Powtarzalność pozycjonowania RPmax. osi X, Y i Z (L = 1.000 mm)	mm	0,012
<small>(1) Dane dla wykonania standardowego obrabiarki. Inne parametry do uzgodnienia.</small>		

Niektóre z powyższych danych mogą zostać dostosowane do wymagań zamawiającego.  
 Powyższe dane mogą ulec zmianie w wyniku rozwoju produktu bez wcześniejszego powiadomienia.